

Согласовано

Вячеслав Александрович

Должность

Исходный

ФИО

20.04 апреля 20 20 г.



Утверждаю

Директор КГБ ПОУ ХАДТ

Должность

Мysin Павел Евгеньевич

ФИО

20.04 апреля 20 20 г.



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

краевого государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения "Хабаровский автодорожный техникум"

*наименование образовательного учреждения (организации)*

по специальности среднего профессионального образования

23.02.05

Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)

*код*

*наименование специальности*

по программе базовой подготовки

уровень образования

Среднего (полного) общего образования

квалификация:

Техник-электромеханик

форма обучения

Заочная

Срок получения СПО по ППССЗ:

3г 3м

год начала подготовки по УП

2020

профиль получаемого профессионального образования

ТЕХНИЧЕСКИЙ

*при реализации программы среднего общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС

от 22.04.2014

№ 387



**План учебного процесса**

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (семестр)						Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)						
		Экзамены	Зачеты	Дифференцированный зачет	Другие	Курсовой проект	Курсовая работа	Максимальная работа	Самостоятельная учебная работа	Всего занятий	Обязательная аудиторная			1 курс	2 курс	3 курс	4 курс			
											Теория	Лабораторные и практические занятия	Курсовых работ (проектов)							
		3	6	1							1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр			
1	2							4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ОГСЭ.00	Социально-гуманитарный и социально-экономический	2	1				805	731	74	44	30		36	26	12					
ОГСЭ.01	Основы философии	1					72	60	12	12			12							
ОГСЭ.02	История	1					72	60	12	12			12							
ОГСЭ.03	Иностранный язык	2	1				273	249	24		24		12	12						
ОГСЭ.04	Физическая культура	2					255	253	2		2		2							
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	1					76	64	12	8	4		12							
ОГСЭ.06	Основы финансовой грамотности и предпринимательского дела	3					57	45	12	12					12					
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	2	1				267	237	30	12	18		24		6					
ЕН.01	Математика	1					96	84	12	6	6		12							
ЕН.02	Информатика	1					120	108	12		12		12							
ЕН.03	Экологические основы природопользования	3					51	45	6	6					6					
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	4	7	1			1226	1100	126	76	50		12	42	42	18		12		
ОП.01	Инженерная графика	3	2				198	174	24	10	14			6	18					
ОП.02	Техническая механика	2					198	186	12	8	4			12						
ОП.03	Электротехника и электроника	2					120	108	12	6	6			12						
ОП.04	Материаловедение	1					96	84	12	8	4		12							
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	2					72	60	12	6	6			12						
ОП.06	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	6					85	73	12	8	4							12		
ОП.07	Охрана труда	4					77	71	6	4	2					6				
ОП.08	Безопасность жизнедеятельности	4					102	90	12	8	4					12				
ОП.09	Правила безопасности дорожного движения	3					144	138	6	4	2				6					
ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности	3					86	74	12	8	4				12					

Эффективное поведение на рынке труда (включая психологическое общение)		3	48	42	6	6	108	40	8	12	20	62	80	68
ОП.11	Эффективное поведение на рынке труда (включая психологическое общение)													
П	Профессиональный цикл	15	1	2042	250	102	108	40	8	12	20	62	80	68
ПМ.00	Профессиональные модули	15	1	2042	250	102	108	40	8	12	20	62	80	68
ПМ.01	Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики	5	5	876	82	32	40	10	8	12	20	20	22	
МДК 01.01	Конструкция, техническое обслуживание и ремонт транспортного электрооборудования и автоматики	5	5	876	82	32	40	10	8	12	20	20	22	
	Устройство автомобилей	2	1	246	32	16	16		8	12	12			
	Электрические машины, аппараты и компоненты		4	141	10	4	6				10			
	Электроэнергетические и электронные системы транспортного электрооборудования	5		144	10	4	6						10	
	Эксплуатационные материалы		3	72	8	4	4				8			
	Техническое обслуживание и ремонт транспортного электрооборудования и автоматики	4,5	5	273	22	4	8	10			10	12		
УП.01	Учебная практика/Слесарная		2	2 нед						2 нед				
	Учебная практика/Станочная		2	2 нед						2 нед				
	Учебная практика/Тепловая		2	2 нед						2 нед				
ПМ.02	Организация деятельности коллектива исполнителей	6	6	408	44	26	8	10			12	2	30	
МДК 02.01	Организация работы подразделения организации и управления его	6	6	408	44	26	8	10			12	2	30	
	Экономика организации	6	6	237	26	8	8	10			2	24		
	Менеджмент		6	57	6	6							6	
	Логистика		4	57	6	6					6			
	Страхование		4	57	6	6					6			
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)	6	6	2 нед										2 нед
ПМ.03	Участие в конструкторско-технологической работе	6	6	267	52	12	20	20			14	38		
МДК 03.01	Участие в разработке технологических процессов производства и ремонта изделий транспортного электрооборудования и автоматики	6	6	267	52	12	20	20			14	38		
УП.03	Учебная практика/Электромонтажная		4	1 нед							1 нед			
ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)	6	6	5 нед										5 нед
ПМ.04	Проведение диагностирования транспортного электрооборудования и автоматики	6	436	372	64	24	40				22	42		
МДК 04.01	Диагностирование деталей, узлов, изделий и систем транспортного электрооборудования и автоматики	4,5	436	372	64	24	40				22	42		
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)	6	5 нед											5 нед
ПМ.05	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	4	305	297	8	8					8			
	Выполнение работ по профессии "Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования"	4	162	158	4	4					4			



## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

### Нормативная база реализации ППССЗ

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее – ППССЗ) краевого государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Хабаровский автодорожный техникум» разработан на основе:

- Федеральный государственный стандарт среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по специальности 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного), утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 22.04.2014 № 387, зарегистрировано в Минюсте России 31.07.2014 № 33391;
- Федеральный закон Российской Федерации от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями от 15.12.2014);
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 15.12.2014 № 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 № 464»;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 29.10.2013 № 1119 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями от 14.05.2014, 18.11.2015, 25.11.2016);
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 09.04.2015 № 391 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 18.04.2013 № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями от 18.08.2016);
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 16.08.2013 № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями от 31.01.2014, 17.11.2017).

### Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год для студентов заочной формы обучения для всех курсов начинается и заканчивается согласно учебному плану. Продолжительность недели – шестидневная.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю, максимальный объем учебной нагрузки не превышает 54 академических часов в неделю, включая все виды аудиторной, внеаудиторной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы. Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет: на первом, втором и третьем курсах – 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период.

ППССЗ по 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного) предполагает изучение следующих учебных циклов:

ЕН – математический и общий естественнонаучный цикл;

ОГСЭ – общий гуманитарный и социально-экономический цикл;

ОП – общепрофессиональный цикл;

П – профессиональный цикл.

Продолжительность учебных занятий составляет не менее двух академических часов (уроков). Учебные занятия проводятся парами (два урока) по 90 минут. Продолжительность урока – 45 минут.

Промежуточная аттестация проводится в форме экзамена, дифференцированного зачета, зачета и другой формы аттестации обучающихся. Экзамены проводятся в дни, освобожденные от других аудиторных занятий (сессия). Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета, зачета или другой формы аттестации проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса (далее – МДК). Для промежуточной аттестации на каждом курсе организуют сессии:

- по две сессии на 1 курсе продолжительностью 2 недели каждая;
- по две сессии на 2 – 3 курсах продолжительностью 3 недели каждая.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не превышает 8, а количество дифференцированных зачетов и зачетов – 10 (без учета зачетов по физической культуре).

Выполнение курсового проекта или курсовой работы рассматривается как вид учебной деятельности по дисциплинам и профессиональным модулям (далее – ПМ) профессионального цикла и реализуется в пределах времени, отведенного на их изучение.

По учебному плану предусматривается выполнение двух курсовых проектов и одной курсовой работы:

– на 3 курсе в 5 семестре выполняется курсовой проект в ПМ.01 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики МДК 01.01 Конструкция, техническое обслуживание и ремонт транспортного электрооборудования и автоматики Раздел: Техническое обслуживание и ремонт транспортного электрооборудования и автоматики – 10 час.;

– на 3 курсе в 6 семестре выполняется курсовая работа в ПМ.02 Организация деятельности коллектива исполнителей МДК 02.01 Организация работы подразделений организации и управления ею Раздел: Экономика организации – 10 час.;

– на 3 курсе в 6 семестре выполняется курсовой проект в ПМ.03 Участие в конструкторско-технологической работе МДК 03.01 Участие в разработке технологических процессов производства и ремонта изделий транспортного электрооборудования и автоматики – 20 час.

По завершению теоретического обучения проводится государственная итоговая аттестация выпускников техникума – защита выпускной квалификационной работы (дипломного проекта).

Сроки получения СПО по специальности 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного) базовой подготовки в очной форме обучения и присваиваемая квалификация:

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по СПССЗ	Наименование квалификации базовой подготовки	Срок получения СПО по СПССЗ базовой подготовки в очной форме обучения
Среднее (полное) общее образование	Техник-электромеханик	3 года 3 месяца
Срок получения СПО по СПССЗ базовой подготовки в очной форме обучения составляет 169 недель, в том числе:		
Обучение по учебным циклам		
Учебная практика (УП)	Слесарная практика	86 недели
	Станочная практика	2 недели
	Тепловая практика	2 недели
	Электромонтажная практика	2 недели
	На получение первичных профессиональных навыков	1 неделя
Производственная практика по профилю специальности (ПП)		
Производственная практика (преддипломная) (ПДП)		
Промежуточная аттестация (ПА)		
Государственная итоговая аттестация (ГИА)		
5 недель		
12 недель		
4 недели		
16 недель		
6 недель		

Каникулы	33 недели
Итого	169 недель

### **Профессиональный цикл**

Профессиональный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности. В состав каждого ПМ входят несколько МДК. При освоении обучающимися ПМ проводятся учебная практика и производственная практика по профилю специальности.

### **Промежуточная и итоговая аттестация**

Промежуточная аттестация оценивает результаты учебной деятельности обучающегося за семестр. В учебном плане отражены следующие формы промежуточной аттестации: экзамен, дифференцированный зачет, зачет и другая форма аттестации. Формы и периодичность промежуточной аттестации определяются рабочим учебным планом по специальности.

При освоении программ МДК в последнем семестре изучения, формой промежуточной аттестации является экзамен или дифференцированный зачет. При освоении программ ПМ в последнем семестре изучения, формой промежуточной аттестации является квалификационный экзамен (далее – Эк). По каждому ПМ проводится Эк.

Квалификационный экзамен – проверка сформированности компетенций и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ППСЗ» федерального государственного образовательного стандарта. Итогом проверки является однозначное решение: вид профессиональной деятельности «освоен/не освоен».

Итогом Эк по ПМ.03 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, служащих обучающимся присваивается квалификация «Слесарь по ремонту автомобилей» и «Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования» и разряд.

Формой итоговой аттестации выпускников техникума является защита выпускной квалификационной работы (далее – ВКР). На подготовку ВКР запланировано 4 недели, на защиту – 2 недели. ВКР выполняется в форме дипломного проекта.

Результатом успешной защиты ВКР является присвоение квалификации – техник-электрик.

Заместитель директора по учебной работе

 /О.П. Чернышенко

Председатель цикловой комиссии

Специальность 23.02.04, 23.02.05, 23.02.07

 /М.Ю. Демура



**Перечень кабинетов по специальности 23.02.05 «Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)»**

<b>№ кабинета</b>	<b>Наименование кабинетов, лабораторий, мастерских, залов</b>
24	Естественнонаучные дисциплины
25	Электротехника и электроника
33	История, обществознание и философия
34	Общеобразовательные дисциплины
35	Математика
38	Инженерная графика
48	
47	Иностранный язык
49	
44	Гуманитарные дисциплины
46	Информатика и информационные технологии в профессиональной деятельности
11п	Метрология, стандартизация и сертификация. Ремонт автомобилей
27п	Техническое обслуживание и ремонт двигателей. Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования
117м	Техническое обслуживание и ремонт автомобилей. Техническое обслуживание и ремонт шасси автомобилей
121м	Устройство автомобилей. Электрооборудование автомобилей. Технические средства. Ремонт кузовов автомобилей
202м	Экономика организаций. Финансы денежное обращение и кредит. Налоги и налогообложение. Анализ финансово-хозяйственной деятельности. Основы предпринимательства
213м	Правовое обеспечение профессиональной деятельности. Страхование право
218м	Лингафонный кабинет
31с	Безопасность жизнедеятельности. Охрана труда. Начальная военная подготовка
11у	Трудоустройство и карьера. Профориентация. Документационное обеспечение управления
22г	Правила безопасности дорожного движения. Автоматизированные системы управления. Теория автомобиля. Управление движением
105м	Мастерская «Токарно-механическая. Слесарно-станочная»
108м	Мастерская «Кузнечно-сварочная»
112м	Мастерская «Слесарно-монтажная»
114м	Электромонтажная мастерская
119м	Мастерская «Техническое обслуживание автомобилей. Разборочно-сварочная». Слесарно-механический участок
13п	Лаборатория «Материаловедение. Ремонт автомобилей»
111м	Лаборатория «Электротехника и электроника. Электрооборудование автомобилей. Электрооборудование дорожных и строительных машин. Электроэнергетические системы транспортного электрооборудования. Техническая эксплуатация и обслуживание транспортного электрооборудования»
120м	Пункт технического осмотра. Учебная страховая организация. Диагностический участок
Без номера	Спортивный зал большой. Фитнес зал ОБК
Без номера	Актный зал
20	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет